

ALLE
 OBERFLÄCHEN SIND
 ERHÄLTICH ALS
 „NATURE“ (GLATT) ODER
 „ROUGH“ (QUERGE-
 SCHLIFFEN).



Alle Holzarten enthalten natürliche Holzmerkmale, wie Äste, Risse, Spiegel, etc.
 Äste und Risse sind mit schwarzem Vlies hinterlegt.





CHARISMA VENEER LINE

STÄRKE	Eiche: 0,9 mm (+/- 0,1 mm) Nuss: 0,6 mm (+/-0,1 mm)
FORMAT DURCHMESSER	2850 x 1250 mm (+/- 10 mm) - Sonderformate auf Anfrage!
HOLZARTEN	Eiche, Nuss Amerikanisch
STRUKTUR	Flader, Halbflader, Friese
FÜGEART	Massivcharakter, geplankt
VLIES	VC300+ Farbe Schwarz
KANTEN	Passend zu jeder Oberfläche verfügbar, Breite nach Wunsch
VORTEILE	<p>Bei „nature“: alle typischen Charaktere im Furnierbild Fixmaß im Plattenformat einfache Verarbeitung und wenig Verschnitt Risse und Astlöcher mit schwarzem Vlies hinterlegt, daher kein Kitten nötig kein Leimdurchschlag klar kalkulierbar Lagerware - schnelle Verfügbarkeit möglichst einheitliche Furniersortierung (in Farbe, Bild und Struktur)</p> <p>Bei „rough“: gleichmäßiger Schliff keine Absätze an Furnierfugen einheitliches Oberflächenbild Nachbildung von Sägeschnitt</p>

HIRNHOLZSCHEIBEN

STÄRKE	0,9 mm (+/- 0,2 mm)
FORMAT DURCHMESSER	500 mm, 600 mm, 700 mm, 800 mm Weitere Dimensionen auf Anfrage!
HOLZARTEN	Eiche, Nuss Amerikanisch
STRUKTUR	Hirnholz mit Rissen
FÜGEART	-
VLIES	VC300+ Farbe Schwarz
KANTEN	Passend zu jeder Holzart verfügbar, Breite nach Wunsch
VORTEILE	Gute Verarbeitung durch Kaschierung Risse und Astlöcher mit schwarzem Vlies hinterlegt, daher kein Kitten nötig Massivholzcharakter kein Leimdurchschlag

BEARBEITUNGSHINWEISE

ANWENDUNG	Auf alle gängigen Trägerplatten aufleimbar; symmetrischer Aufbau wird empfohlen, um Verzug zu vermeiden.
VERPRESSUNG	Es wird empfohlen, eine Weichfaserplatte oder eine Silikonmatte zwischen Decklage und Presse einzulegen.
OBERFLÄCHENBEARBEITUNG	Schleifen, Bürsten, Kitten
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	Ölen, Lackieren, naturbelassen
SÄGEN	Die Furnierdecklagen lassen sich mit scharfen Hartmetallsägeblättern problemlos schneiden. Die Verwendung eines Vorritzers ist nicht unbedingt notwendig, wird aber empfohlen. Es ist jedoch darauf zu achten, dass mit nicht zu hohen Vorschubgeschwindigkeiten geschnitten wird.
FRÄSEN	Beim Fräsen und Profilieren sollte man hartmetallbestückte Werkzeuge einsetzen.
BOHREN	Für Bohrungen können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden.
KLEBEN UND VERLEIMEN	Für das Verkleben auf Trägerplatten können alle handelsüblichen Holzleime und -kleber verwendet werden. Es wird jedoch empfohlen, PVAC Leime einzusetzen. Bitte beachten Sie hier die Verarbeitungsvorschriften der Hersteller. Es ist zwingend notwendig, wenn das Material aufgedoppelt wird, auf der Rückseite einen symmetrischen Aufbau zu verwenden (Vorder- und Rückseite in gleicher Holzart/gleichem Aufbau). Anschließend ist die Furnierdecklage zum Ölen oder Lackieren geeignet. Die exakten Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Öl- bzw. Lackherstellers sind zu beachten.



FURNIER FIXMASSE

Weitere Holzarten sind auf Anfrage mit oder ohne Vlies, in allen gängigen Furnierstärken, Fügearten, Dimensionen sowie als Querfurnierung erhältlich.

Diverse Angaben in diesem Datenblatt stützen sich auf selbst durchgeführte Tests und Erfahrungen. Sie können allerdings nicht alle Parameter abdecken, die in dem jeweiligen Anwendungsfall zu berücksichtigen sind und sind deshalb unverbindlich. Die Angaben stellen weder eine Beschaffenheitsgarantie im Rechtssinne, noch eine Zusicherung der Eigenschaften dar. Aus diesen Angaben können keine rechtlichen Ansprüche hergeleitet werden. Farb- und Strukturabweichungen sind kein Reklamationsgrund, da es sich bei Echtholz furnier um ein Naturprodukt handelt. Reklamationen auf Grund technischer Mängel werden innerhalb von 10 Tagen anerkannt.

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria
T +43 7613 60250 | F +43 7613 60250 - 4 | office@jgrabner.at | www.jgrabner.at

